



УСТРОЙСТВО ПЫЛЕВСАСЫВАЮЩЕЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЕ УПЗ-Бокс-01 «Аверон»



Руководство по эксплуатации
АВЕ 590.000.000 РЭ
1.0 СТАЙЕР ПЛЮС

РУ № ФСР 2012/13285 от 06.04.2012

Декларация о соответствии
РОСС RU.АГ81.Д18675 от 30.11.2017

УСТРОЙСТВО ПЫЛЕВСАСЫВАЮЩЕЕ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЕ
В КОМПЛЕКТЕС ОТКРЫТЫМ ИЛИ ЗАКРЫТЫМ
БОКСОМ-ПЫЛЕСБОРНИКОМ
УПЗ-Бокс-01 «Аверон»



“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимость предварительного изучения Руководства по эксплуатации, особенно раздела “Меры безопасности”

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Устройство пылевсасывающее зуботехническое в комплекте с открытым или закрытым боксом-пылесборником УПЗ-Бокс-01 «Аверон», ТУ 9452-012-25014322-2002, ОКП 94 5220, 1.0 СТАЙЕР ПЛЮС (далее - **УПЗ**). Класс защиты по электробезопасности I.

1.2 УПЗ предназначено для очистки воздуха в обслуживаемой рабочей зоне от пылевзвеси и сбора ее для последующей утилизации. Применяется в зуботехнических лабораториях. Двигатель **УПЗ** работает в продолжительном режиме с низким уровнем шума.

1.3 Установка и эксплуатация **УПЗ** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве. Игнорирование этих требований значительно сокращает ресурс воздухоподсасывающего агрегата и **УПЗ**, а также прекращает действие гарантий (см. Техническое обслуживание и Гарантии).

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

2.2 Основные технические характеристики

- электропитание..... ~220В* 50Гц 6А
- мощность, потребляемая двигателем..... 800 Вт
- мощность всасывания 160 Вт
- производительность**, до 120 м³/ч
- уровень шума, не более 75 дБА
- объем фильтр-мешка, до 20 л
- диаметр подсоединяемого шланга 45 мм
- длина шланга (ШГВ 1.0), не менее..... 1,5 м
- масса, не более 10,0 кг
- габариты, не более 275×425×415 мм
- вилка с заземляющим контактом (евровилка)
- режим работы – продолжительный

* - отклонение напряжения питания от номинального значения $\pm 10\%$;

** - данные для справки

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

2.3 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Модуль фильтров, включая - контейнер - крышка контейнера - фильтр-мешок* - фильтр предмоторный		1
Модуль вытяжки		1
Запасные части, инструменты и принадлежности		
Комплект фильтр-мешков*	ФИЛЬТР 20.0 М	1 к-т
Гибкий гофрированный шланг	ШГВ 1.5	1
Поставка по дополнительной заявке		
☒ - Шланг воздушного канала	ШГВ 1.м	
☒ - Комплект фильтр-мешков*	ФИЛЬТР 20.0 М	
☒ - Фильтр предмоторный	ФИЛЬТР 3.0 МОТОР	
☒ - Дополнительные принадлежности**, п.5.3		
Руководство по эксплуатации УПЗ 1.0 СТАЙЕР ПЛЮС АВЕ 590.000.000 РЭ		

☒ - поставка по дополнительной заявке

* - особенности применяемых оригинальных фильтр-мешков - см. п.4.2.2

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически избегать попадания жидкости внутрь корпуса **УПЗ**.

Розетка питания **УПЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- подключение **УПЗ** к сети при техническом обслуживании, а также до установки Модуля вытяжки на Модуль фильтров;
- снятие Модуля вытяжки до отключения **УПЗ** от сети.

ВНИМАНИЕ!

УПЗ предназначено исключительно для очистки воздуха обслуживаемой рабочей зоны от пылевзвеси и ее сбора для последующей утилизации. Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате любого другого использования **УПЗ**, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или в результате нарушения указаний по эксплуатации.

Использование не по назначению или с отклонением от указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данное **УПЗ**.

Сервисное обслуживание должно производиться сервисной службой или сервисными специалистами, имеющими разрешение Изготовителя на проведение данных работ.

** - эксплуатация, обслуживание и гарантии – согласно своей сопроводительной документации.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – Модуль вытяжки (МВ)
 - 2 – ручка регулятора мощности
 - 3 – сетевой выключатель
- Модуль фильтров (МФ):
- 4 – крышка
 - 5 – контейнер
 - 6 – ручка контейнера
 - 7 – роликовые опоры
 - 8 – фильтр-мешок
 - 9 – входная втулка (вход воздушного канала)
 - 10 – предмоторный фильтр тонкой очистки на основе воздушного фильтра типа «BIG»
 - 11 – предохранительный клапан
 - 12 – ручка МВ

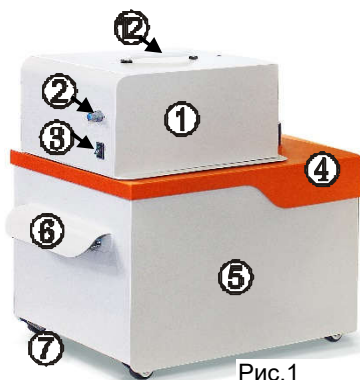


Рис.1

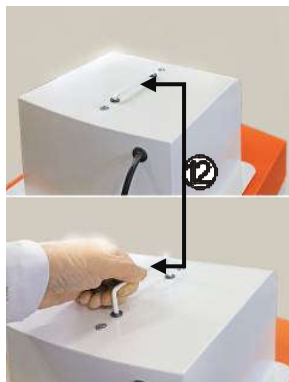
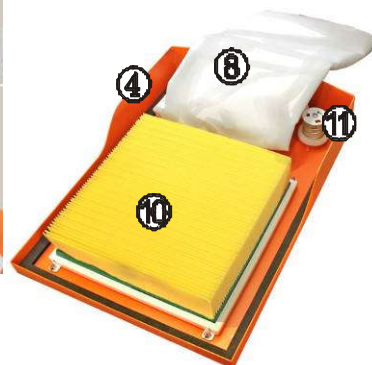


Рис.2



4.2 Устройство

4.2.1 Воздушная пылевзвесь из подключаемых к УПЗ устройств по шлангу воздушного канала поступает на вход (9) Модуля фильтров. Пройдя через фильтры (8) и (10), очищенный от пылевзвеси воздух возвращается в окружающую среду.

4.2.2 Оригинальный фильтр-мешок (8) фиксируется к патрубку крышки (4) хомутом.

Сетка-гамак поддерживает фильтр-мешок и не дает ему ложиться на дно.

4.2.3 Предмоторный фильтр (10) тонкой очистки служит для защиты модуля вытяжки (1) от проникновения пыли, жестко крепится рамкой к крышке (4) снизу.

4.2.4 Предохранительный клапан (11) – для защиты двигателя от перегрева, сигнализация о заполнении фильтр-мешка.

4.2.5 Контейнер (5), крышка (4) и модуль вытяжки (1) не закреплены жестко и легко отсоединяются - открывается доступ к фильтрам, что повышает удобство обслуживания и удаление отходов, см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. Модуль вытяжки (1) позиционируется квадратной рамкой в окне крышки.

ВНИМАНИЕ!

Ресурс УПЗ зависит от своевременной замены фильтр-мешка и предмоторного фильтра. Снятие и замена фильтр-мешка и предмоторного фильтра – см. «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ».

Направленное движение пылевзвеси может приводить к накоплению заряда статического электричества на поверхности шлангов и УПЗ.

УПЗ рекомендуется использовать с внешними фильтрами: **АФЦ, АМФ, которые задерживают до 98% пыли и позволяют значительно реже обслуживать фильтры УПЗ** (см. «ЭКСПЛУАТАЦИЯ» и «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ»).

Режим работы: продолжительный, но для сбережения ресурса рекомендуется включать **УПЗ** на время обработки изделий в обслуживаемой рабочей зоне.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

5.1.1 Распаковать **УПЗ**. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику

5.1.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

5.1.3 Установить ручку (6) из транспортного положения в рабочее.

5.1.4 Аккуратно поднять сетку-гамак вверх и достать гибкий гофрированный шланг. Опустить сетку обратно в контейнер (5).

5.1.5 Расположить **УПЗ** на устойчивой, горизонтальной поверхности.

5.1.6 Убедиться, что крышка (4) стоит ровно и плотно прижата к контейнеру (5). Затем установить **МВ (1)**, совместив его выступающую квадратную рамку с окном в крышке. **МВ** на крышке можно установить в двух положениях, развернутых на 180 градусов. При снятии/установке, перемещениях **МВ** используйте ручку (12).

5.1.7 Соединить шлангом вход (9) с обслуживаемым устройством (аппарат для струйной обработки, бокс-пылесборник, пылеуловитель или внешний фильтр АФЦ, АМФ и пр.).

5.1.8 Подключить вилку сетевого шнура к сетевой розетке ~ 220В 50Гц.

5.2 Работа

5.2.1 Включение/выключение **УПЗ** осуществляется сетевым выключателем (3).

5.2.2 Установка требуемой мощности – ручкой (2).

5.2.3 При снижении тяги проверить фильтр-мешок, если полный - заменить, неполный - встряхнуть. Встряхивание верхней части/половины мешка позволяет существенно восстановить тягу. Одновременно осмотреть предмоторный фильтр: если есть признаки загрязнения - убедиться в целостности фильтр-мешка и проверить герметичность стыка картонного фланца с мешком.

5.2.4 При существенном заполнении мешка, произойдет открытие предохранительного клапана (11), появится шипение со стороны УПЗ, на входе шланга упадет тяга.

5.2.5 При длительных перерывах в работе отключать УПЗ от сети.

ВНИМАНИЕ!

На производительность существенно влияют: длина шланга, соединяющего УПЗ с обслуживаемым устройством; радиус и число загибов шланга; ровность его внутренней поверхности.

Категорически запрещается эксплуатация без фильтр-мешка и предмоторного фильтра. Обязательны их периодические проверки и замена при появлении загрязнения.

Наличие грязи, пыли в Модуле вытяжки за предмоторным фильтром указывает на недостаточную частоту обслуживания УПЗ (раздел 7), необходимость срочного его проведения и растущую вероятность выхода УПЗ из строя.

5.3 Дополнительные принадлежности*

5.3.1 Пневмоэлектрический коммутатор ПЭК, рис.3: для сбережения ресурса двигателя рекомендуется подключать УПЗ при работе с аппаратами для струйной обработки к сети через ПЭК, который обеспечивает синхронное включение УПЗ только на время подачи абразива.



Рис.3

5.3.2 Переключатель воздушных каналов ПВК, рис.4, и Разветвитель воздушных каналов РВК, рис.5, обеспечивают подключение ко входу УПЗ нескольких обслуживаемых устройств.

Поворотом ручки управления ПВК к УПЗ подключается нужное из двух устройств или одновременно оба. РВК - разветвитель, обеспечивающий постоянное подключение к УПЗ двух/трех обслуживаемых устройств.



Рис.4



Рис.5



Рис. 6



Рис. 7

*- Поставка по дополнительной заявке. Эксплуатация, обслуживание и гарантии – согласно своей сопроводительной документации.

5.3.3 Переключатель сетевых розеток **ПСР**, рис.6: предназначен для синхронного управления **УПЗ** от двух обслуживаемых устройств.

5.3.4 Выключатель воздушного канала **ВВК**, рис.7, предназначен для перекрытия вытяжной магистрали между обслуживаемым устройством и вытяжкой.

5.3.5 Внешние фильтры для сбережения ресурса фильтров **УПЗ**.

5.3.5.1 Автономный фильтр-циклон **АФЦ**, крепится непосредственно к контейнеру (5) вместо ручки (6), или устанавливается вблизи рабочей зоны, или крепится в любом удобном месте. Одним шлангом вход (9) **УПЗ** соединяется с верхним патрубком **АФЦ**, вторым (из комплектности **АФЦ**) – боковой патрубком **АФЦ** с обслуживаемым устройством. Для крепления **АФЦ** на корпусе **УПЗ** открутить две гайки-барашек, снять ручку. Одеть на винты корпус **АФЦ** и закрепить этими же гайками.



Примечание: **АФЦ** рекомендуется использовать с **УПЗ** при работе с аппаратами струйной обработки, а также при механической обработке пластмассовых и металлических изделий.

АФЦ обеспечивает практически не зависящую от степени заполнения его бункера производительность и задержание от 70 до 98 % попадающих отходов (в зависимости от материала и размера частиц).

5.3.5.2 Автономный модуль фильтрации **АМФ**. Вход **АМФ** соединяется шлангом с обслуживаемым устройством, выход – с входом (9) **УПЗ**.

Примечание: В **АМФ** реализован накопитель большой емкости для отходов, что обеспечивает многократное увеличение периода обслуживания **УПЗ**.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **УПЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам. Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

6.2 **УПЗ** должно храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **УПЗ** совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

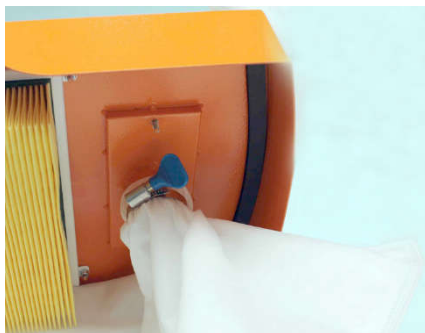
Для обеспечения длительной безотказной работы **УПЗ** необходимо:

7.1 Периодически проверять степень загрязнения фильтр-мешка (8) и предмоторного фильтра (10). Частота проверок определяется опытным путем, она может изменяться от ежедневной до еженедельной в зависимости от условий применения, интенсивности эксплуатации **УПЗ** и использования предварительных внешних фильтров (**АФЦ**, **АМФ**).

7.2 Замена фильтр-мешка (8) и предмоторного фильтра (10):

- отключить вилку шнура питания **УПЗ** от сетевой розетки;
- снять Модуль вытяжки (1), снять крышку (4);
- визуально проверить состояние фильтр-мешка, при необходимости – заменить, для чего:

- **максимально** ослабить хомут **вращением барашка** и снять заполненный мешок с патрубком крышки, не допуская просыпания мусора. Рекомендуется перевязать горловину снятого мешка ниже хомута;
- утилизировать фильтр-мешок.



При установке фильтр-мешка:

- **сформировать горловину** устанавливаемого мешка, проведя его через хомут отверстием вверх и равномерно выставив по окружности хомута на 3...4 см;



- надеть горловину мешка на патрубок крышки, **максимально продвинув хомут по патрубку**, и зафиксировать, обжав хомут вращением барашка. Убедиться, что край мешка выступает за хомут по всей окружности патрубка.





хомут

- провести влажную уборку крышки и контейнера;
 - проверить целостность поверхности фильтра предмоторного, а также наличие следов пыли на его внутренней поверхности.
- При нарушении целостности фильтр подлежит **немедленной** замене!

При наличии пыли, изменении цвета внутренней поверхности (с желтого на серый) заменить фильтр.

Порядок замены предмоторного фильтра:

1. Отключить вилку шнура питания **УПЗ** от сетевой розетки.
2. Снять **МВ (1)**, снять крышку (**4**).
3. Ключом или головкой на 7 мм открутить гайки, крепящие рамку фильтра.
4. Снять рамку с фильтром, извлечь использованный фильтр из рамки.
5. При необходимости, очистить поверхности крышки и рамку от загрязнений.
6. Установить новый фильтр в рамку до упора.
7. Закрепить рамку с фильтром на крышке, убедиться в прижатии фланца фильтра к поверхности крышки.
8. Установить крышку на корпус **УПЗ**, а на нее модуль вытяжки.

ВНИМАНИЕ!



Предмоторный фильтр подлежит только замене! Продувка и чистка не допускаются! Деформация предмоторного фильтра не допускается! Установка должна производиться без смятия гофры фильтра.


После замены предмоторного фильтра – убедиться в плотном прилегании его фланца к плоскости крышки. Невыполнение этих требований приведет к поломке вытяжного агрегата.

7.3 Для выработки полного ресурса воздухоподсасывающего агрегата рекомендуется после гарантийного срока (6 месяцев, см.п.10.2) и регулярно в дальнейшей эксплуатации проверять:

- отсутствие пыли, грязи, при необходимости – очистить. Частота проверок – в зависимости от условий, в т.ч. от интенсивности использования.

8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении УПЗ не работает двигатель Модуля вытяжки	Отказ агрегата	
	Отказ регулятора мощности	
Повышенный шум в работе двигателя Модуля вытяжки	Износ двигателя	
	Сильное загрязнение фильтров	см.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Недостаточная мощность всасывания	Сильное загрязнение фильтров	см.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Примечание:  - обратитесь к продавцу или в ближайшее сервисное представительство изготовителя, в т.ч. если дефект не устранен.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе УПЗ не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) УПЗ не требуется.

10 ГАРАНТИИ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие Устройства пылевсасывающего зуботехнического УПЗ-Бокс-01 «Аверон» требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

10.2 Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи, или если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем, кроме воздуховсасывающего агрегата. Агрегат подвержен естественному износу в процессе эксплуатации. На агрегат установлена гарантия 6 месяцев, далее ограниченная гарантия – 18 месяцев. Ограниченная гарантия предусматривает бесплатное проведение работ по его замене, стоимость агрегата при этом оплачивается владельцем УПЗ.

Срок службы - не менее 5 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности УПЗ.

Гарантия не распространяется на шланг воздушного канала и фильтры.

10.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию, а также в случае загрязнения отходами из-за несвоевременного технического обслуживания, неправильной установки или использования несоответствующих фильтров.

10.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п. 10.1, 10.3, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа,

подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;

- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

10.5 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН. Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

Изготовитель:

**620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3,
ООО «ВЕГА-ПРО»**

www.averon.ru

бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20

тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72

feedback@averon.ru

Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23

бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02

Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН:

<https://www.averon.ru/service/>

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Устройства пылевсасывающего зуботехнического УПЗ-Бокс-01 «Аверон» требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

1.0 СТАЙЕР ПЛЮС	
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено,
то гарантия исчисляется с даты выпуска.