



# EAC



## УСТРОЙСТВО НАГРЕВА ИНДУКЦИОННОЕ серия УНИ

Декларация о соответствии  
ЕАЭС N RU Д-RU.ХЩ01.В.02139/20  
от 29.06.2020

Руководство по эксплуатации  
АВЕ 410.000.000 РЭ



### НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<p><b>“Внимание! Смотри сопроводительные документы”</b> - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, осторожное обращение с нагретыми частями конструкции, и пр.</p>
<p><b>~12 В</b> <b>5,0 А</b></p>	<p>Указаны номинальные значения параметров электропитания</p>

**Изготовитель:**

**620102, Россия, Екатеринбург**

**Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО»**

**www.averon.ru**

**feedback@averon.ru**

**бесплатный звонок по России 8 800 700-12-20**

**тел. (343) 311-11-21, факс (343) 234-65-72**

**Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02**

# 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

**1.1** Настоящий документ действителен для Устройства нагрева индукционного серии УНИ (далее - **УНИ**), ТУ 3442-035-52331864-2015.

**1.2 УНИ** предназначено для индукционного нагрева металлических (ферромагнитных) инструментов.

**1.3** Установка и эксплуатация **УНИ** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве.

## 1.4 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

## 1.5 Основные технические характеристики

- максимальное время нагрева инструмента .....6 с
- нагревательная камера (диаметр×глубина)20×35 мм
- электропитание адаптера ~220/230В 50/60Гц 1,0А
- выходное напряжение адаптера ..... 12В 5А
- потребляемая мощность от адаптера, не более:
  - ОЖИДАНИЕ ..... 4 ВА
  - ПОДОГРЕВ ..... 10 ВА
  - НАГРЕВ ..... 60 ВА
- масса изделия (без адаптера), не более .....0,25 кг

## 1.6 Особенности

- сверхбыстрый нагрев металлических инструментов;
- автовключение нагрева инструмента в камере;
- защита инструмента от перегрева;
- автопереход в экономичный режим ОЖИДАНИЕ;
- возможность фиксации зацепами ПОДСТАВКИ 2.0 МОДИС на задней стенке БОКС МАСТЕР, СЗТ/СУЛ АВЕРОН.

## **ВНИМАНИЕ!**

Для очистки камеры **УНИ** от воска:

- внести шпатель (или другой подходящий инструмент) в камеру, включить нагрев;
- после нагрева шпателя вращательными движениями растопить и убрать воск со стенок и дна камеры, промокнув его ветошью;
- если требуется, дополнительно протереть камеру мягкой тканью (губкой), смоченной жидкостью, растворяющей воск, типа бензин «калоша».

## **2 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

	ШТ
Устройство нагрева индукционное	- 1
Сетевой адаптер	- 1
Шнур сетевой (к адаптеру)	- 1
ШПАТЕЛЬ 1.0 УНИ	- 1
Универсальная ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС с вязкой губкой БЛЕСК 2.1	- 1
Этикетка в комплект АВЕ 410.000.000 ЭТК	

☒ - Подставка для инструментов ПОДСТАВКА 6.0  
БОР для горизонтального размещения до 3-х  
инструментов (ШПАТЕЛЬ УНИ, СКАЛЬПЕЛЬ и т.д.) и  
вертикального хранения до 30 боров (фрез)

☒ - поставка по дополнительной заявке

## **3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Запрещается снимать боковые заглушки.

Соблюдать осторожность при извлечении разогретого инструмента из камеры нагрева.

При размещении ШПАТЕЛЯ исключить возможность касания разогретой рабочей частью сетевого провода.

Остерегаться попадания расплавленного воска на открытые участки кожи.

## ТРЕБОВАНИЯ К СЕТЕВОМУ АДАПТЕРУ

Выходное постоянное напряжение должно соответствовать указанному в п.1.5.

Максимальный выходной ток должен быть не меньше значения тока потребления в п.1.5. Строго соблюдайте полярность при подключении сетевого адаптера:



Рис.1

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы

1 – камера индукционного нагрева

2 – индикатор режима работы

3 – ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС

4 – вязкая губка БЛЕСК 2.1

5 – зацепы

6 – ШПАТЕЛЬ 1.0 УНИ

7 – сетевой адаптер

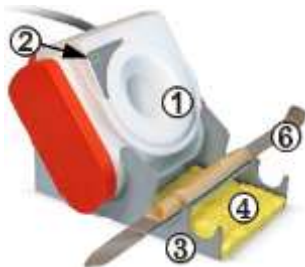


Рис.2



Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 4.2 Устройство

Режимы работы: ОЖИДАНИЕ, НАГРЕВ, ПОДОГРЕВ. Для защиты от перегрева инструмента и устройства служит встроенный таймер, выключающий режим НАГРЕВ через 6 секунд.

Вискозная губка предназначена для очистки инструмента.

### **ВНИМАНИЕ!**

Для лучшей очистки инструмента используйте **влажную** губку БЛЕСК 2.1.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 Подготовка

Выдержать **УНИ** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

Разместить ПОДСТАВКУ 2.0 МОДИС (3). Возможна фиксация зацепами (5) в прорезях задней стенки БОКС МАСТЕР, СЗТ/СУЛ АВЕРОН. Установить на нее **УНИ**, обеспечив свободный доступ к камере нагрева, разъемам и инструментам.

### 5.2 Работа

Состыковать разъемы кабелей (А) адаптера (7) и (В) **УНИ**, см. п.4.1, затем подключить вилку адаптера к сетевой розетке.

После включения питания в **УНИ** установится режим ОЖИДАНИЕ. Индикатор периодически включается на доли секунды.

### **ВНИМАНИЕ!**

Повторное включение электропитания **УНИ** после выключения - не ранее, чем через 1 мин.

При внесении инструмента в камеру (1) **УНИ** автоматически переключится в режим **НАГРЕВ**: включится индуктор, а индикатор будет светиться непрерывно.

При извлечении инструмента из камеры **УНИ** автоматически перейдет в режим **ОЖИДАНИЕ**.

Если инструмент находится в камере более 6 секунд, то сработает защита от перегрева инструмента: нагрев прекратится, индикатор начнет мигать с частотой 1 раз в секунду. **УНИ** перейдет в режим **ПОДОГРЕВ** до извлечения инструмента из камеры.

В этом режиме ограничивается мощность на нагрев инструмента и достигается температура, при которой исключено повреждение камеры **УНИ** при контакте с разогретым инструментом.

### **ВНИМАНИЕ!**

Во избежание ожогов не оставляйте надолго инструмент в камере включенного устройства.

При длительных перерывах в работе вынуть вилку адаптера из сетевой розетки.

## **6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

**6.1** Транспортирование **УНИ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100 % при температуре 25°C.

**6.2 УНИ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98 % при температуре 25°С. Не допускается хранение **УНИ** совместно с кислотами и щелочами.

## **7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

По мере необходимости, эксплуатирующим персоналом должны обеспечиваться:

а) очистка наружных поверхностей и камеры нагрева от пыли влажной мягкой тканью (губкой);

б) очистка камеры нагрева от воска:

- внести металлический (ферромагнитный) шпатель (или другой подходящий инструмент) в камеру при включенном **УНИ**;

- после нагрева шпателя вращательными движениями растопить и убрать воск со стенок и дна камеры, промокнув его ветошью;

- если требуется, дополнительно протереть камеру мягкой тканью (губкой), смоченной жидкостью, растворяющей воск, типа бензин «калоша» (Нефрас С2-80/120).

Не допускается затекание жидкостей, воска внутрь **УНИ**.

## **8 УТИЛИЗАЦИЯ**

В составе **УНИ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **УНИ** не требуется.

## 9 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 60 месяцев с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем. Средний срок службы - 6 лет. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Гарантия не распространяется на вязкозную губку.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

<b>УНИ</b>	<b>2.0 МОДИС</b>
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	_____
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.