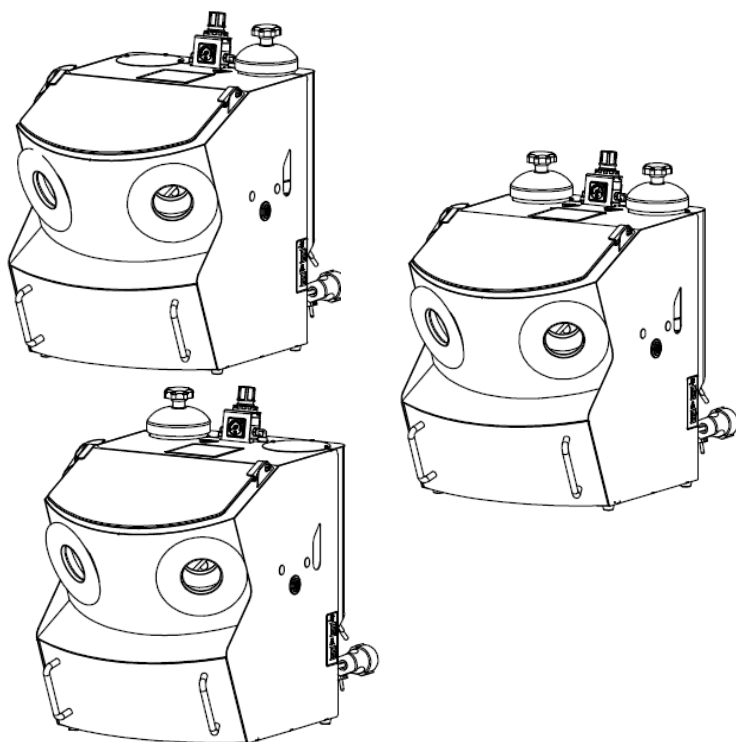




# АППАРАТ ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ АСОЗ «Аверон»



Регистрационное удостоверение  
№ ФСР 2012/13286 от 06.04.12

## Краткое руководство АВЕ 620.000.002 РЭК

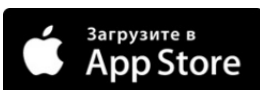
1.1 Б/С АРТ, 1.2 АРТ - для керамических лабораторий



**ПРАЙС АВЕРОН** всегда под рукой на мобильном

Приложение ПРАЙС АВЕРОН для Android на

<https://play.google.com/store/apps/details?id=ru.averon.averonpricexml1>



Приложение ПРАЙС АВЕРОН для IOS  
(iPhone и iPad) на

<https://apps.apple.com/ru/app/прайс-аверон/id1484614177>



## ВВЕДЕНИЕ

**Уважаемый покупатель,**



Благодарим Вас за приобретение продукции АВЕРОН.

Данное изделие дополняет серию Аппаратов для струйной обработки производства АВЕРОН. Реализация дополнительных функций за счет подключения пневмодолота или обдувочного сопла, а также использование автономного струйного модуля.

Аппарат удобен в эксплуатации благодаря легкому, доступному управлению, компактному корпусу, а также эффективному освещению и незначительному нагреву в рабочей камере. Встроенный модуль подготовки воздуха обеспечивает оперативную регулировку рабочего давления, очистку воздуха от влаги и масла.

До начала эксплуатации внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством!

## НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	<b>“Внимание! Смотри сопроводительные документы”</b> - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел <b>“Меры безопасности”</b> : подключение к электрической сети, соблюдение осторожности при подключении к магистрали высокого давления и т.п.
~220/230В 50/60Гц 6А	Параметры электропитания: номиналы и частота напряжения, максимальный потребляемый ток
	<b>“Зажим заземления”</b>



научно-производственный комплекс

### Учебный центр АВЕРОН

приглашает на обучение зубных техников, врачей, руководителей и администраторов стоматологических учреждений

Программа на

<http://www.averon.ru/study/>



## КОНТАКТЫ АВЕРОН



averon.ru



Averon Russia



8 800 700-12-20  
бесплатный по РФ



АВЕРОН -  
оборудование  
для зубных  
техников



feedback@averon.ru



instagram.com/  
averon.ru

Присоединяйтесь к нам в соц. сетях!

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический **АСОЗ «Аверон»**, ТУ 9452-010-25014322-2002, ОКП 945220, 1.1 Б АРТ/1.1 С АРТ/1.2 АРТ (далее – **АСОЗ**).

1.2 **АСОЗ** предназначен для керамических лабораторий.

Струйные модули, входящие в комплект, используются при зуботехнических работах: для точной обработки деталей протезов, снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п - в зависимости от размера используемого абразива.

1.3 **АСОЗ** должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей очистку воздуха рабочей зоны.

Для повышения эффективности и выработки полного ресурса **ВЫТЯЖКИ** рекомендуется автономный фильтр-циклон **АФЦ**, возможно крепление АФЦ 1.0 НЬЮ на боковой стенке **АСОЗ**.

### 1.4 Особенности

- компактный корпус с плотно прилегающим большим смотровым стеклом;
- компактный светодиодный светильник повышенной яркости с магнитной фиксацией внутри камеры;
- износостойкое твердосплавное сопло струйного модуля с удлиненной геометрией;
- использование сита обеспечивает очистку абразива от мусора и накопление его в съемном поддоне для повторного использования;
- корпус сита и поддона, а также сетка сита выполнены из износостойкой нержавеющей стали;
- индикатор давления и удобное управление подачей сжатого воздуха пневмопедалью;
- эффективная влаго-маслоочистка подаваемого в **АСОЗ** воздуха с помощью **МПВ**;
- легкая замена перчаток и нарукавников;
- съемное сито бункера обеспечивает сбор и удобное удаление крупных отходов;
- очистка бункера от абразива за счет его оптимальной формы и открытой нижней части;
- возможность дополнительного подключения:
  - пневмодолота и струйного модуля к пневмораспределителю;
  - обдувочного сопла, через адаптер.

## 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Условия эксплуатации

температура окружающего воздуха	10...35°C
относительная влажность (при 25°C), не более	80%

## 2.2 Комплектность

Наименование	Обозначение	К-во
Аппарат для пескоструйной обработки, включая: - модуль подготовки воздуха - смотровое стекло с защитной пленкой - светильник - отвод угловой - нарукавники с кольцами - грубое сито бункера - заднюю крышку - модуль сита с ситом тонкой очистки выкатной платформой поддоном передней крышкой	МПВ 1.0	1 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1
Модуль струйный	МС 4.3 Б*/МС 4.3 С*	1/1
Педаля пневматическая		1
<b>Запасные части, инструменты и принадлежности</b>		
Трубка полиуретановая $\varnothing 8$ мм L=1,5 м для подключения к внешнему источнику воздуха		1
Перчатки защитные		1 пара
Воронка		1
<b>Поставка по дополнительной заявке</b>		
<input checked="" type="checkbox"/> Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ*	
<input checked="" type="checkbox"/> Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Перчатки защитные	КПР 2.0/КПР 2.0 ЛАДЖ	
<input checked="" type="checkbox"/> Дополнительное твердосплавное сопло: $\varnothing 1,5/1,0$ мм	ТС 1.5/1.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Защитная полимерная пленка	ЗПП 3.0*	
<input checked="" type="checkbox"/> Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 ФИЛЬТР*	
<input checked="" type="checkbox"/> Пневмодолото	ПД	
<b>Документация:</b> Этикетка в комплект Краткое руководство Этикетка в комплект Краткое руководство	АВЕ 620.000.002 ЭТК АВЕ 620.000.002 РЭК АВЕ 224.070.000 ЭТК АВЕ 224.070.000 РЭК	

Примечание: \* - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации

### 3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания **АСОЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки и задней крышки;
- применение емкостей **МС** с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в **МС** при открытой рабочей камере, снятых крышках емкости **МС** и/или модуля сита;
- подключение к магистрали высокого давления без надежного закрепления подводящего пневмошланга.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

Вилка сетевого шнура **АСОЗ** должна быть отключена от розетки при:

- подключении внешнего источника высокого давления, пневмодолота или сопла обдувочного, автономного фильтра-циклона.
- очистке защитного стекла от пыли или его снятии/установке.

По окончании работ перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

#### ВНИМАНИЕ!

В **АСОЗ** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения.

См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения**.

Перед подачей абразива закрыть смотровое стекло, использовать нарукавники и включить внешнюю вытяжку.

Не применять для работы влажный абразив.

Для обеспечения установленного срока эксплуатации и существенного сокращения отказов пневмотракта изделия, на входе тракта необходима установка фильтра с влагомаслоотделителем. Рекомендуется МПВ 1.0 ФИЛЬТР (коалесцентный фильтр с влагомаслоотделителем), предназначенный для очистки сжатого воздуха от загрязнений и примесей с размерами частиц более 25 мкм, а также от воды и масла из внешнего источника сжатого воздуха.

Допускается наличие незначительного количества абразива после проведения приемо-сдаточных испытаний в составе **АСОЗ**. Материал емкости – непрозрачный.

Избегать одновременного включения **МС** и сопла обдувочного из-за снижения эффективности обработки.

#### ВНИМАНИЕ!

**МС** работает под давлением.

Не подвергать емкость **МС** грубым механическим воздействиям.

Не удалять защитную сетку с емкости **МС**: она предохраняет емкость от ударов.

До начала работы обязательно убедиться в отсутствии трещин, сколов или других повреждений на корпусе емкости и крышке **МС**. Работа с указанными дефектами запрещена!

#### ВНИМАНИЕ!

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** подача сжатого воздуха в **АСОЗ** при неустановленной задней крышке, выполняющей функцию защитного экрана в случае разрушения емкости **МС** давлением.

---

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

## 4 КОНСТРУКЦИЯ

### 4.1 Основные конструктивные элементы (рис. 1-5)

- 1 – Корпус с рабочей камерой
- 2 – Нарукавники
- 3 – Смотровое стекло

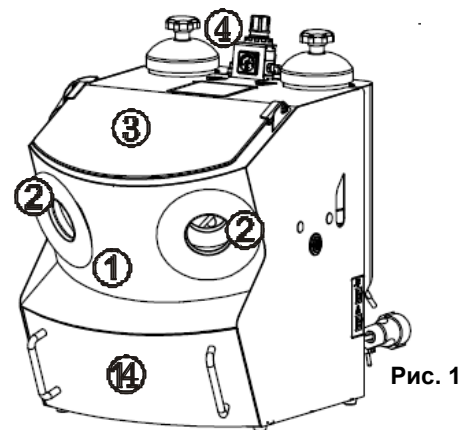
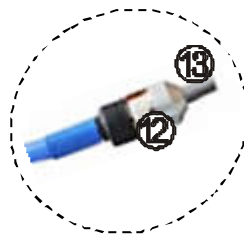


Рис. 1

#### Модуль подготовки воздуха МПВ

- 4 – Редуктор с индикатором давления
- 5 – Ручка редуктора
- 6 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха
- 7 – Рабочий выход (подключение педали)
- 8 – Фильтр влаго-маслоотделитель



#### Струйный модуль МС

- 9 – Емкость\* для абразива
- 10 – Гайка
- 11 – Крышка
- 12 – Наконечник
- 13 – Сопло ТС



#### Модуль сита

- 14 – Передняя крышка
- 15 – Сито тонкой очистки
- 16 – Накопительный поддон
- 17 – Выкатная платформа
- 18 – Трубка полиуретановая для подключения к внешнему источнику воздуха
- 19 – Сетевой провод
- 20 – Пневмопедаль
- 21 – Втулка подключения **ВЫТЯЖКИ**
- 22 – Отвод угловой для шланга
- 23 – Розетка для подключения **ВЫТЯЖКИ**
- 24 – Грубое сито бункера
- 25 – Выключатель света
- 26 – Выключатель пневмоэлектрического коммутатора
- ... ..
- 33 – Задняя крышка
- 34 – Ручка для удержания при переноске

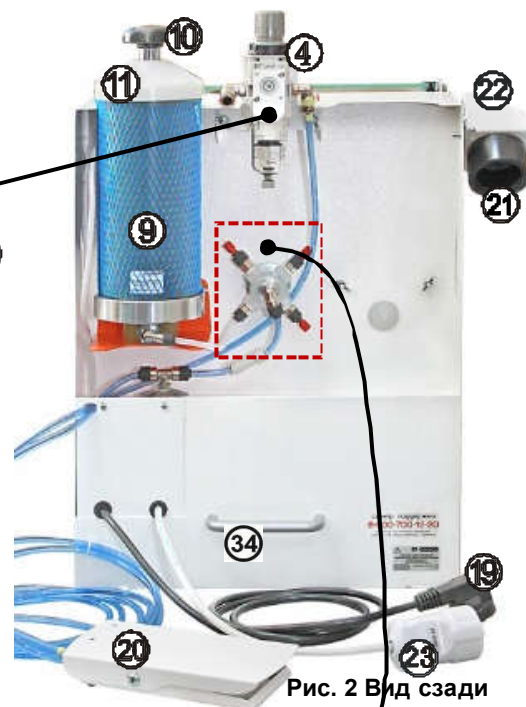
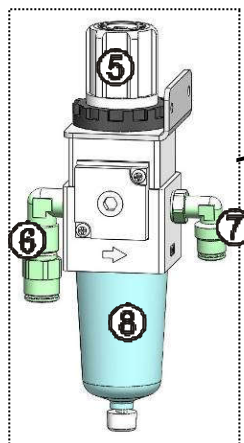
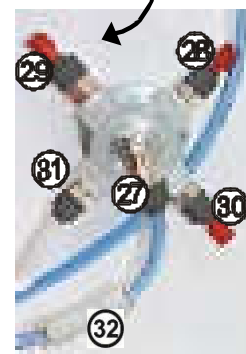


Рис. 2 Вид сзади



Пневмораспределитель

#### Пневмораспределитель

- 27 – Входной штуцер подачи сжатого воздуха от пневмопедали
- 28 – Свободный выход распределителя (заглушен) — для подключения МС
- 29 – Свободный выход распределителя (заглушен) — для подключения ПД
- 30, 31 – Выходные штуцеры подключения струйных модулей
- 32 – Обратный клапан

\* - Здесь и далее для показа внутренней конструкции **МС** его емкость изображена прозрачной. Материал емкости – непрозрачный.



Рис. 3 Модуль сита

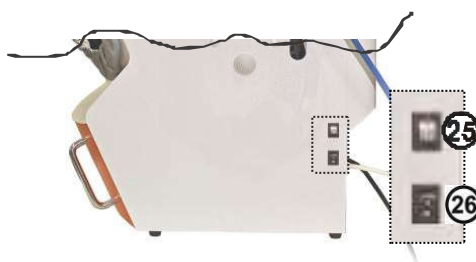


Рис. 4 Вид сбоку



Рис. 5 Вид сверху

## 4.2 Устройство

4.2.1 Во время работы должна обеспечиваться герметичность рабочей камеры (смотровое стекло закрыто, используются нарукавники, включена **ВЫТЯЖКА**).

4.2.2 Грубое сито (24) бункера съемное и предназначено для сбора и удобного удаления крупных отходов. Для удаления абразива из бункера рабочей камеры в нижней его части имеется отверстие, рис.6.

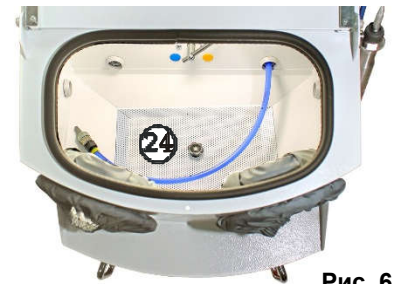


Рис. 6

4.2.3 Передняя часть модуля сита закрывается крышкой (14). Крышка удерживается магнитами и шнуром. Для установки крышку завести в проем модуля сита до магнитной фиксации. Не выпускайте крышку из рук, пока не убедитесь, что магниты ее зафиксировали, рис.7.



Платформа (17) установлена на роликовых направляющих. Поддон (16) и сито (15) плотно вставляются друг в друга и установлены в платформу.

Песок из бункера **АСОЗ** ссыпается в сито. При частичном наполнении сита **необходимо возвратно-поступательными движениями «вперед-назад» за край платформы (17) добиться полного просеивания песка, рис.8.**

Сито с поддоном вынимаются из платформы. Мусор из сита утилизируется, песок из поддона готов к повторному использованию.

Для удобного пересыпания песка из поддона (16) обратно в емкость **МС** на горловину емкости струйного модуля устанавливается воронка (рис.9).



Рис. 7



Рис.8



Рис. 9

4.2.4 В верхней части рабочей камеры расположен светильник со сверхъяркими светодиодами (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ). Выключатель (25) светильника расположен на правой стенке корпуса.

4.2.5 Встроенный пневмоэлектрический коммутатор обеспечивает включение **ВЫТЯЖКИ** пневмопедалью на время подачи абразива или выключателем (26).

4.2.6 Для сброса конденсата из **модуля подготовки воздуха** открутить колпачок внизу колбы (по часовой стрелке).

4.2.7 Крышка (33) закрывает задний отсек корпуса, рис.10,11. Для установки крышку завести в проем корпуса, снизу резиновые втулки завести между стенками, сверху зафиксировать магнитом.

4.2.8 Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса **АСОЗ** и имеет четыре положения переключателя. Ручка переключения выведена внутрь камеры.



Рис. 10



Рис. 11

## 5 ПОДГОТОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Распаковать **АСОЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксировать их и обратиться к Поставщику.

5.2 Выдержать при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

5.3 Распаковать запасные части, инструменты и принадлежности.

5.4 Согласно Инструкции по установке смотрового стекла установить смотровое стекло (3). Верхний торец стекла должен быть совмещен с торцами держателей. Стекло должно быть закреплено в держателях для **исключения перемещения стекла**.

### ИЗБЕГАТЬ РАСТРЕСКИВАНИЯ СТЕКЛА ИЗ-ЗА ЧРЕЗМЕРНОГО ДАВЛЕНИЯ ВИНТОВ ПРИ ЗАТЯЖКЕ!

5.5 Установить модуль подготовки воздуха **МПВ**, закрепленный для транспортировки изнутри заднего отсека корпуса **АСОЗ**, для чего:

- снять модуль с задней стенки корпуса, открутив гайки барашки;

- установить вновь сзади у верхней кромки корпуса **АСОЗ** и закрепить барашковыми винтами;

- руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча), пропустить соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали в отверстие в заднем отгибе корпуса и соединить со штуцером (7) **МПВ**;

- второй пневмошланг от пневмопедали пропустить через второе отверстие в заднем отгибе корпуса и подсоединить к обратному клапану у штуцера (27) пневмораспределителя **АСОЗ** (быстроразъемный штуцер), (см. **Меры безопасности**, Приложение «**Эксплуатация быстроразъемного соединения**»).

5.6 Подключить, если требуется, пневмодолото ПД к штуцеру (29) пневмораспределителя, предварительно вынув заглушку, пневмошланг пропустить через боковое отверстие в правой стенке корпуса **АСОЗ**.

5.7 Подключить, если требуется, сопло обдувочное **СО 1.0**. Подключение **СО** производить с использованием **АДАПТЕРА 2.0 МПВ**. Возможно завести шланг **СО** через заглушку технического отверстия в камеру **АСОЗ**, сделав в заглушке отверстие.

5.8 Светильник крепится магнитом внутри камеры в центре верхней части.

5.9 Удалить элементы упаковки из модуля сита. Проверить правильность установки всех его компонентов: сито, поддон и платформа должны быть установлены последовательно друг в друга без перекосов. В роликовых направляющих, внутри сита и поддона не должно быть посторонних предметов и элементов упаковки. Установить переднюю крышку модуля сита, см. п.4.2.3.

5.10 В качестве **вытяжки** рекомендуется использовать **УПЗ АВЕРОН** совместно с **АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ**. Вилку питания **вытяжки** подключить к розетке (23) (см. **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**).

При использовании **АФЦ 1.0 НЬЮ** пластиковую трубку (35) **АФЦ** вставить во втулку (36) на боковой стенке **АСОЗ** и закрепить кронштейн **АФЦ** винтами-барашек. Подключить шланг **вытяжки** к выходу **АФЦ**.

В противном случае - во втулку (36) установить угловой отвод (22). К нему подключить шланг **вытяжки**.

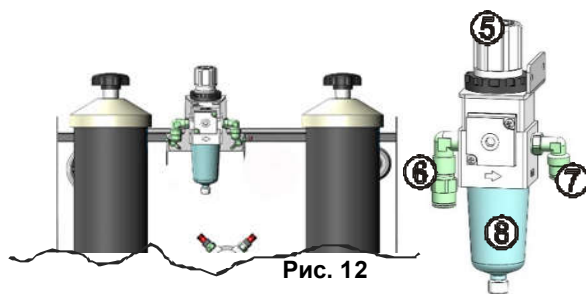


Рис. 12







АФЦ 1.0 НЬЮ

**5.11** Установить крышку **(33)** заднего отсека корпуса **АСОЗ**.

**5.12** Вставить вилку **АСОЗ** в розетку сети ~220/230В 50/60Гц (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ), включить освещение выключателем на правой стенке корпуса.

**5.13** Подключить трубку **(18)** одним концом к штуцеру **(6, рис.2)**, другим - к внешнему источнику воздуха (быстроразъемный штуцер), (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, Приложение «Эксплуатация быстроразъемного соединения»).

**5.14** Выдвинуть вверх ручку **(5)** редуктора в **Модуле подготовки воздуха** и, вращая ее, установить требуемое давление воздуха (определяется опытным путем). Переместить ручку управления вниз до упора. Давление воздуха контролируется визуально по показаниям индикатора.

**ВНИМАНИЕ!**

Обязательно ознакомьтесь с особенностями загрузки абразивом и обслуживания **МС**, указанных в Руководстве по эксплуатации на **МС**.

**5.15** Внутри камеры **АСОЗ** в бункер установить грубое сито **(24)**. Поместить обрабатываемую деталь в камеру, опустить смотровое стекло **(3)**.

**5.16** Выбрать переключением ручки пневмораспределителя требуемое исполнительное устройство:

- **(желтый)** – левый струйный модуль **(МС 4.3 Б)**
- **(синий)** – правый струйный модуль **(МС 4.3 С)**

Для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС** нажать на пневмопедаль **(20)**;

Для активации работы пневмодолота ПД (если установлено) так же перевести ручку пневмораспределителя в положение, соответствующее его подключению, взять ПД в руку и нажать на пневмопедаль.

**5.17** Периодически контролировать степень наполнения сита и при необходимости просеивать его содержимое или использовать просеянный абразив из поддона, сняв крышку модуля сита. Перед продолжением обработки крышку модуля сита устанавливать на место, см. п.4.2.3.

**5.18** По окончании работ:

- выключить электропитание **АСОЗ** выключателем на боковой стенке;
- очистить сито и использовать просеянный абразив из поддона.

**ВНИМАНИЕ!**

**РЕКОМЕНДАЦИИ**

Повторное использование абразива для чистовой обработки поверхностей может значительно ухудшить результат.

“Грязный” абразив ведет к последующим дефектам сцепления слоев, пузырям и дефектам цвета.

При использовании **АСОЗ** для чистовой обработки своевременно обновляйте абразив.

Не оставлять абразив в сите и поддоне для исключения его слеживания или переувлажнения!

**5.19** При длительных перерывах в работе:

- отключить вилку сетевого шнура **АСОЗ** от сети;
- перекрыть подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

**5.20 АСОЗ** позволяет установить и закрепить его на верхнюю часть вытяжки УПЗ 7. х АБЕРОН. Для чего:

- открутить 4 винта, снять поддон с УПЗ, вкрутить винты обратно не до конца;
- надежно установить **АСОЗ** на корпус УПЗ и пазами в его дне одеть на шляпки винтов;
- сдвинуть корпус **АСОЗ** назад по пазам, затянуть винты изнутри корпуса сита;
- установить поддон, сито и переднюю крышку в модуле сита.

При таком использовании обязательна установка УПЗ 7.х АБЕРОН на ОПОРА 7.2 АРТ или ПЛАТФОРМА 7.2 УПЗ.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**6.1** Транспортирование **АСОЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

**6.2 АСОЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **АСОЗ** совместно с кислотами и щелочами.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСОЗ** установлены следующие виды ухода и техобслуживания:

- **ежедневное**, выполняемое эксплуатирующим персоналом и содержащее операции очистки наружных поверхностей и защитной полимерной пленки стекла от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

### ВНИМАНИЕ!

### РЕКОМЕНДАЦИИ

Не допускать наличие абразива между платформой и дном накопительного поддона.  
Не допускать переполнение сита и накопительного поддона – это резко снижает эффективность и увеличивает время просеивания.

- **по мере необходимости**, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:
    - **удаление крупных отходов** с грубого сита бункера;
    - **удаление абразива из камеры** – вынуть сито бункера, удалить абразив через отверстие в бункере, установить сито обратно. Абразив попадает в модуль сита;
    - **удаление абразива из накопителя модуля сита**:
      - выкатить вперед платформу,
      - приподнять вверх поддон с ситом и вынуть их из платформы,
      - удалить скопившийся мусор из сита, абразив из поддона.
- Сборка элементов производится в обратной последовательности. После сборки проверить правильность и равномерность установки всех элементов модуля сита;
- **проверка степени заполнения** накопительных элементов внешней системы вытяжки;
  - **очистка вытяжки** – в соответствии с ее эксплуатационной документацией;
  - **сброс конденсата из МПВ** – открутить колпачок внизу фильтра (**8**) по часовой стрелке;
  - **замена полимерной пленки стекла** – снять отработанную и наклеить новую (согласно «Инструкции по приклейке пленки ЗПП 3.0»).

- **контроль функционирования индикатора давления**

Не реже одного раза в год проводить сравнение показаний индикатора давления **АСОЗ** с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к шлангу от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм. Показания индикатора давления **АСОЗ** не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при давлении в **АСОЗ** до 6 атм.

**ВНИМАНИЕ!****РЕКОМЕНДАЦИИ**

Избегать попадания абразива на поверхность горловины емкости **МС** и пластиковую трубку емкости. После загрузки емкости **МС** очистить резьбовой конец шпильки и продуть гайку от абразива. Попадание абразива приводит к поломке **МС** из-за быстрого износа резьбового соединения и невозможности удержания крышки гайкой при подаче давления в **МС**. Дальнейшая эксплуатация такого **МС** возможна только после замены изношенных деталей.

При длительном перерыве в работе не оставлять абразив в емкости **МС**, накопительном поддоне/сигете во избежание слеживания.

Работоспособность **АСОЗ** не гарантируется при использовании твердосплавных сопел, не рекомендованных изготовителем.

**8 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ**

Неисправность	Причина	Что делать
При включении камера не освещается	Выход из строя светильника	Обратиться в сервисный центр
	Обрыв сетевого шнура или неисправный выключатель	
При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается	Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости	Засыпать до нормы
	Абразив крупной (мелкой) зернистости	Заменить абразив
	Большая влажность абразива	Высушить
	Засорение сопла	Снять сопло, прочистить
	Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.)	Обратиться в сервисный центр
	Неисправные пневмопедаль/пневмопереключатель, обратный клапан	Обратиться в сервисный центр
Обработка объекта недостаточно эффективна	Недостаточное давление воздуха	Повысить давление
	Засорение воздушного фильтра МС	Заменить или обратиться в сервисный центр
	Износ сопла, увеличение отверстия более чем в 1,5 раза от номинального	Заменить сопло
Плохая видимость объекта обработки	Защитная пленка/стекло сильно загрязнены или повреждены	Очистить или заменить пленку/стекло

**9 УТИЛИЗАЦИЯ**

В составе **АСОЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **АСОЗ** не требуется.

**Изготовитель**

**620102, Россия, Екатеринбург, Чкалова 3, ООО «ВЕГА-ПРО» [www.averon.ru](http://www.averon.ru)**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 12 20**

**тел. (343) 311-11-21**

**[feedback@averon.ru](mailto:feedback@averon.ru)**

**Сервис-центр: тел. (343) 234-66-23**

**бесплатный звонок по России 8 800 700 11 02**

Полный перечень авторизованных сервисных представительств и центров, осуществляющих гарантийное и постгарантийное обслуживание, а также ремонт оборудования АВЕРОН, приведен на сайте АВЕРОН:

<https://www.averon.ru/service/>.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

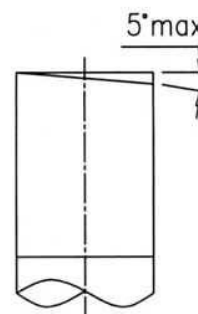
В изделии в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения

### Эксплуатация быстроразъемного соединения

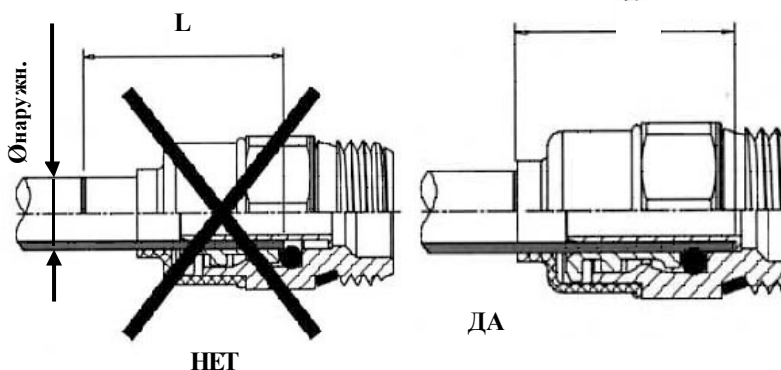
#### 1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- неперпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

#### 2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



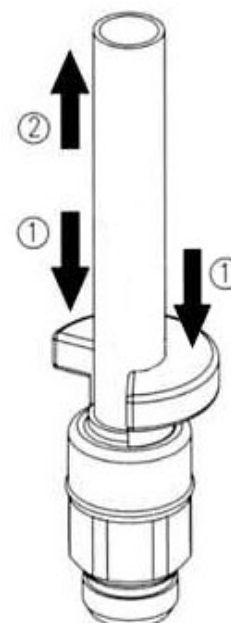
ДА



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

#### Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.



**Соединение, находящееся под давлением, неразборное!**